



Programme de Formation

Les Bases de la Robinetterie : manuelle et pneumatique

Réf. : F-RO 014 ind**
Mise à jour le: 10/07/2024

Taux de réussite : 100 %

Taux de satisfaction stagiaire: 100%

Public : Intervenants disposant de notions de base en Mécanique et Robinetterie (diplômes CAP/BEP/BAC PRO...) Formation accessible aux personnes présentant un handicap sous conditions de prise en charge (AGEFIP, CRFH...)

Prérequis : Savoir lire, écrire et compter. Personnel qualifié (diplômé) mais débutant

Durée : 35 heures - 5 jours (5 x 7 heures)

Effectif : Session de 10 personnes max

Lieu : CNPE de Braud & Saint Louis (EDF BLAYAIS)

Prix : 8 500,00 € H.T. Prix pour 10 stagiaires. (Ce montant n'inclus pas l'hébergement, les frais de déplacement et les repas)

Frais pédagogiques : Des frais d'expédition seront facturés si le lieu de la formation est hors organisme de formation FORTEB.

Délai d'accès à la formation : 15 jours

Objectifs pédagogiques

A l'issue de la formation, le stagiaire sera capable de :

- Reconnaître et différencier les différents types de matériels, robinets/vannes dits de «sectionnement»
- Reconnaître et différencier les différents types d'actionneurs pneumatiques FMA et OMA
- Reconnaître et différencier les différents types de clapets de non-retour, robinets de réglage, soupapes, détendeurs et déverseurs
- Rappel sur la Maîtrise des Activités, la métrologie et les joints
- Symboles et définitions, identification de la Robinetterie
- Expliquer la fonction, le rôle et le montage d'un presse garnitures (PG)
- Connaître et analyser les différents effets et problèmes liés au fonctionnement des matériels

Contenu

- Description et mode de fonctionnement des différents types de matériels
- Application et mise en œuvre des bonnes pratiques de fiabilisation, de la prise en compte du risque FME et du CT
- Connaissance et utilisation de la métrologie, connaissance et mise en place des joints préconisés selon procédures
- Lecture et compréhension de plans et de schémas mécaniques fournis, en fonction de l'identité des matériels (RIN)
- Réfection d'un presse garnitures suivant procédure, intervention réalisée lors de la visite complète d'une vanne manuelle à sièges // DN150 et d'un robinet pneumatique à soupape SEREG DN80 (TP effectués en atelier)
- Description et analyse de problèmes rencontrés (corrosion et érosion) liés au fonctionnement des matériels expertisés et visités au cours des TP

Moyens

Pédagogiques

- Apports théoriques et pratiques par travaux de maintenance en atelier réalisés sur matériels de robinetterie

Techniques

- Formation en salle : tableau, vidéo projecteur, PC portable
- Fiches exercices et supports d'animation construits sur des exemples
- Contrôles des interventions et suivi des intervenants lors des travaux et expertises réalisés en atelier

D'encadrement

- Formateur justifiant d'expertise dans le domaine de la robinetterie industrielle et machine tournante. (CV, et/ou certificat de formation dans les compétences citées)

Évaluation: Evaluation sous forme de test écrit dans chaque domaine

Validation : Délivrance d'une attestation de formation en cas d'avis favorable (si note \geq 14) ainsi qu'une attestation de présence en cas de non réussite au test.